

INSTRUCTIUNI DE UTILIZARE

MOTOCOSITTOARE 140 – 140 L , 141 – 141 M

CUPRINS

1. Informatii si reguli generale
2. Semnificatia simbolurilor
3. Date de identificare
4. Dimensiuni de gabarit
5. Viteza
6. Date tehnice
7. Comenzile
8. Pornirea motorului
9. Cuplarea treptelor de viteza
10. Decuplarea prizei de putere
11. Cuplarea diferencialului
12. Ghidonul
13. Demontarea barei de taiere
14. Mecanisme de siguranta
15. Gresarea
16. Inlocuirea uleiului din cutia de viteze
17. Reglarea manetelor (Maneta de schimbare a sensului de mers, Ambreiajul, Priza rapida)
18. Nivel de zgomot
19. Vibratiile ghidonului
20. Montarea barei de taiere frontale
21. Intretinerea barei de taiere

INTRODUCERE

Inainte de utilizarea echipamentului, cititi cu atentie acest manual. Fabricantul isi rezerva dreptul de a face modificari fara o notificare prelabila si fara a-si atrage asupra sa sanctiuni de orice natura, pastrand principalele elemente constructive si de siguranta.

1. INFORMATII SI REGULI GENERALE

PIESELE DE SCHIMB – Se recomanda sa se utilizeze numai piese de schimb originale. Comenzile se intocmesc respectand instructiunile din catalogul de piese de schimb.

MOTORUL – Instructiunile pentru utilizarea si repararea motorului, se gasesc in manualul motorului furnizat la cumpararea echipamentului.

NOTA : Termenii " right" si "left" sunt folositi in manual pentru a localiza elementele componente, facand referire la directia normala de functionare a echipamentului, utilizatorul avand o buna vizualizare a pozitiei cositoarei.

2. SEMNIFICATIA SIMBOLURILOR

Throttle control = Maneta de acceleratie

Brake control = Maneta de frinare

Clutch control = Maneta ambreiajului

Travel direction = Directia de mers

Differential lock lever = Maneta de blocare a diferencialului

3. DATE DE IDENTIFICARE

Seria echipamentului este inscrisa pe flansa cutiei de viteze. La receptia masinii verificati existenta placutei cu marcajul CE, positionata pe partea superioara a cutiei de viteze.

IMPORTANT!

Atunci cind solicitati reparatii sau comandati piese de schimb, specificati seria echipamentului in cauza.

4. DIMENSIUNI DE GABARIT

MODEL	140 L	140	141	141 M
A	900	900 (950)	900 (950)	950
B	760	760	760	860
C	1660	1660 (1665)	1660 (1665)	1765
D	1250 ÷ 400	1250 ÷ 400	1250 ÷ 405	1260 ÷ 410
E	-	437	445 ÷ 586	715 ÷ 800
F	800	950 ÷ 1450	900 ÷ 1600	1270 ÷ 1620

5. VITEZA

Model	Roata	Treapta de viteza						
		1a	2a	3a	4a	1a RM	2a RM	3a RM
140 L - 140	4.00-8"	1.05	2.2	3.63	11.38	1.11	2.32	3.82
141 - 141 M	4.00-10"	1.2	2.52	4.17	13.05	1.27	2.66	4.41
	5.0-10"	1.26	2.64	4.37	13.68	1.35	2.79	4.62

Viteza in km/h cu motorul la 3.600 rpm

6. DATE TEHNICE

MODEL	140 L – 140	141	141 M
Motor benzina	*	*	*
Motor diesel	*	*	*
Starter cu revenire	*	*	*
Pornire electrica	-	-	-
Mecanism de oprire a motorului	*	*	*
Ambreiaj conic "uscat"	*	*	
Ambreiaj cu disc "uscat"		La cerere	*
Cutie de viteze		7 viteze (4 inainte + 3 inapoi)	
Mecanism diferential cu blocare (la cerere)	-	-	-
Mecanism diferential cu blocare (dotare standard)	-	*	*
Sistem frinare (la cerere)		-	-
Sistem frinare (dotare standard)		*	*
Ghidon reglabil (7 pozitii pe verticala)	*	*	*
Roti cu discul anvelopei fix	4.00-8"	4.00-10" - 5.0-10"	
Roti cu discul anvelopei reglabil		4.00-10" – 5.0-10"	
Roti de metal	*	*	*
Greutate cu roti si bara de taiere	95-100 kg	105 kg	115 kg

7. COMENZI (Fig. 2- 2/A)

1. Maneta de oprire a motorului
2. Maneta de comanda a ambreiajului
3. Maneta pentru blocarea mecanismului diferential (**141**)

4. Maneta stinga pentru franare **(141)** ; Maneta stinga de control ambreiaj / maneta actionare frina **(141M)** ; maneta deblocare bara taiere **(140L)**
5. Maneta actionare frina dreapta **(141)** ; Maneta ambreiajului dreapta / maneta actionare frina **(141M)**
6. Maneta de reglare ghidon pe inaltime
7. Maneta pt. cuplarea treptelor de viteza
8. Maneta prizei de forta
9. Maneta de acceleratie
10. Maneta de schimbare a sensului de mers
11. Priza cuplare/decuplare rapida **(140-141-141M)**
12. Manerul de ajutor **(141M)**.

8. PORNIREA MOTORULUI (Fig. 3)

La pornirea motorului, respectati instructiunile din cartea atasata echipamentului, capitolul "Utilizarea si intretinerea motorului", asigurati-va ca priza de forta si cutia de viteza sunt in pozitie inactiva (decuplate), inchideti manerul mecanismului de oprire al motorului (1) si manerul ambreiajului (2) folosind siguranta C.

Astfel puteti preveni transmisia puterii motorului angajata de cutia de viteze.

9. CUPLAREA TREPTELOR DE VITEZA (Fig. 4)

Motocosoarea are cutie de viteze cu 7 trepte (4 inainte + 3 inapoi) selectabile cu ajutorul manetelor 7 si 10 (Fig. 2) .

Utilizati maneta 7 pentru selectarea treptei de viteza si maneta 10 pentru sensul de mers (dupa cum se poate vedea in Fig. 6)

ATENTIE !

Pentru evitarea fortarii inutile a manetelor, asigurati-va ca priza de putere este in pozitie decuplata inainte de schimbarea sensului de mers inapoi (varianta motocultor) si viceversa.

Nota. Schimbarea vitezelor trebuie sa fie intotdeauna precedata de decuplarea ambreiajului. Pentru o schimbare usoara a directiei, reduceti turatia la minim si actionati maneta de schimbare a directiei de mers cu utilizarea ambreiajului.

Evitati o actionare prelungita a ambreiajului pentru a limita uzura rulmentului de presiune.

10. DECUPLAREA PRIZEI DE PUTERE

Aceste tipuri de masini agricole sunt echipate cu priza de putere (profil 20x17 DIN 5482) independenta la o turatie de 973 rpm .

Utilizati maneta (8) pentru cuplarea prizei de putere a motocosoarelor 140 – 141 (Fig. 2)

Nota. Pentru cuplarea sau decuplarea prizei de putere utilizati intotdeauna maneta ambreiajului.

Sensul de rotatie al prizei de putere este in sensul acelor de ceasornic indiferent de treapta de viteza .

11. CUPLAREA DIFERENTIALULUI

(Numai pentru motocosoarea 141 - Fig. 7)

Cuplarea diferentialului se face cu ajutorul manetei (3) (Fig. 2) plasata in partea dreapta a ghidonului .

Nota. Mecanismul de blocare poate fi poate fi cuplat in timp ce masina merge, cu conditia ca rotile sa nu patineze. Daca rotile incep sa alunece, debraiati, cuplati diferentialul si eliberati usor maneta ambreiajului.

Atentie ! Nu cuplati differentialul in curbe.

12. GHIDONUL (Fig. 8) Reglarea in inaltime (plan vertical) - sunt posibile 7 pozitii intermediare obtinute prin actionarea manetei nr. 6

13. DEMONTAREA BAREI DE TAIERE (Fig. 8)

Cositoarele sunt echipate cu un mecanism "Quickfit" care permite o cuplare usoara si rapida .
Cu motorul oprit si masina in pozitie orizontala, trageti de maneta 11 (plasata pe partea stanga a ghidonului) si scoateti bara de taiere (sau alte accesorii).

Pentru montarea barei de taiere refaceti operatiile in sens invers.

Nota. Asigurati-va ca stiftul de blocare este introdus complet in priza accesoriului .

14. MECANISME DE SIGURANTA

Motocositoarele sunt echipate cu urmatoarele mecanisme de siguranta :

1. Mecanism de oprire rapida al motorului (Motorstop)

Pozitia de lucru pentru maneta de actionare a mecanismului este indicata in Fig.10.

Daca operatorul pierde controlul asupra masinii si elibereaza minerele ghidonului, maneta 1 adopta automat pozitia din Fig. 11, iar motorul masinii se opreste .

2. Siguranta manetei ambreiajului C (Fig. 12)

Mentine maneta ambreiajului in pozitia debreiat (impiedica transmiterea accidentala a puterii de la motor la cutia de viteze) .

15. GRESAREA (Fig. 13)

Lubrifianti

Motor : consultati manulalul motorului

Motocositoare : utilizati exclusiv uleiul ESSO UNIFARM 15-40 X si vaselina ESSO MULTIPURPOSE.

A. MOTOR

Zilnic : verificati nivelul de ulei si completati daca este cazul.

Inlocuirea uleiului : Trebuie sa respectati intervalul de timp si procedurile recomandate de catre fabricantul motorului .

B. CUTIA DE VITEZE (capacitate 1,8 kg)

La fiecare 20 de ore : Verificati nivelul uleiului si completati daca este cazul.

La fiecare 500 de ore : Inlocuiti uleiul.

C. PRIZA DE PUTERE

Inainte de atasarea accesoriilor gresati bine axul de cuplare cu vaselina Multipurpose.

16. INLOCUIREA ULEIULUI DIN CUTIA DE VITEZE (Fig. 13/1)

Uleiul trebuie schimbat cand este cald, desuruband dopul filetat A si joja B . Dupa scurgerea completa a uleiului, insurubati dopul A si turnati noul ulei prin orificiul jojei de ulei (1,8 kg) . Controlati nivelul uleiului cu ajutorul jojei .

Aceasta operatie trebuie executata cu masina in pozitie orizontala.

17. REGLAJUL MANETELOR DE COMANDA

Maneta pentru schimbarea sensului de mers (Fig. 14 si Fig. 14/1)

Verificati ca pozitia manetei pentru schimbarea sensului de mers sa se afle in pozitia "A"(Fig. 14 si 14/1) pentru mers inainte si in pozitia "B" (Fig. 14/1) pentru mers inapoi.

Cu ajutorul surubului de reglaj "C" si piulitei "D" puteti regla cursa manetei.

Ambreiajul – Verificati periodic cursa libera a manetei ambreiajului . Aceasta trebuie sa fie de aproximativ 5 mm.

- Pentru reglarea cursei libere, slabiti piulita A (Fig. 15) .
- Reglati cursa libera la aprox. 5 mm prin insurubarea sau desurubarea surubului B.
- Strangeti piulita A.

Maneta pentru cuplarea/decuplarea rapida a accesoriilor "Quickfit"

Daca tragem maneta 11 (Fig. 20) si accesoriul nu este decuplat, slabim piulitele D si actionam asupra surubului reglabil A .

18. NIVELUL DE ZGOMOT

Presiunea fonica este masurata la 1,6 m de sol, pe axa centrului ghidonului, cu fonometrul (B&K 2230) indreptat spre motor .

Nivelul maxim al presiunii fonice este : 90,7 dB (A).

Puterea fonica : 104,6 dB (A)

19. VIBRATIILE IN GHIDON

Determinarea statistica in conformitate cu ISO 5349 : 16,2 m/s².

Aceasta cifra se refera la valoarea maxima inregistrata pentru gama de motoare utilizata.

20. MONTAREA Barii DE TAIERE

Cuplarea la masina

Bara de taiere se cupleaza la masina utilizind sistemul Quickfit .

Reglarea jocului dintre pinul central si bara de taiere

Pentru o functionare mai buna, jocul dintre pinul central si pastilele de pe bara de taiere trebuie sa fie 1÷3 zecimi de mm. Pentru obtinerea acestui joc procedati astfel :

- Slabiti surubul (9)
- Stringeti stiftul filetat (10), cu ajutorul unei chei imbus, pina la obtinerea unei stringeri medii a pinului central fata de ghidajul sau de pe bara de taiere
- Din aceasta pozitie, rotiti cheia imbus in sens invers cu aprox. 1/8 ture (45°)
- Pentru blocarea stiftului, stringeti surubul (9)

Nota. Repetati operatiile de la punctele a-b-c-d atunci cind este necesara refacerea jocului, pentru o buna functionare . Se recomanda refacerea jocului la fiecare 20-30 de ore de functionare.

Atentie! . Pentru evitarea unei defectiuni sau a uzurii premature nu blocati pinul central al transmisiei barii de taiere si asigurati-va intotdeauna ca intre stiftul de reglare si pinul central exista cel putin jocul minim recomandat de 0,1 mm .

Reglarea pe inaltime a barii de taiere

Cand lucrati pe terenuri accidentate, reglati inaltimea barii de taiere, dupa cum urmeaza :

- Desfaceti piulita 1.
- Aduceti talpa distantier 2 in pozitia dorita.
- Stringeti piulita 1.
- Faceti reglajul ambelor talpi.

Reglarea lamelor presoare cu dantura Mulching

Pentru cresterea sau diminuarea incarcarii pe lamelele taiatoare, utilizati surubul de reglaj 3.

Nota . Trebuie evitata frecarea excesiva dintre lamelele fixe si cele mobile pentru a avea garantia unei functionari corecte .

Inlocuirea barii de taiere

a. Cositoarea speciala

- Slabiti suruburile 5.
- Indepartati siguranta barei 6.
- Glisati bara de taiere.

Pentru reasamblarea barii de taiere efectuati operatiile in ordine inversa .

b. Cositoarea normala

- Slabiti suruburile 5
- Indeparati siguranta barei 6
- Rotiti lama cu 90°
- Glisati lama

Pentru reasamblarea barii de taiere efectuati operatiile in ordine inversa .

Protectia barii de taiere

De fiecare data cind bara de taiere este demontata pentru expunere, depozitare, etc. este obligatorie montarea protectiei 11 (Fig. 18).

21. INTRETINEREA TRANSMISIEI Barii DE TAIERE

Transmisia bara de taiere uscata

La fiecare utilizare a barii de taiere gresati punctele 7 si 8. (Fig. 18)

Transmisia bara de taiere cu baie de ulei

La fiecare utilizare a barii de taiere, scoateti joja de ulei si verificati nivelul. Completati daca este cazul.

Inlocuiti uleiul la fiecare 500 ore de functionare (cantitate 1 kg).